

Die preiswerte Alternative zu Neumaschinen

Zweite Hand - Erste Klasse Second hand - First class



Spritzgiessmaschinen generalüberholt
Injection moulding machines remanufactured

Bellico GmbH



Die Firma Bellco GmbH ist spezialisiert auf dem gebiet der generalüberholung von Spritzgiessautomaten. Unsere Maschinen sind geeignet für die Erstellung von Thermoplast-, Elastomere-, Duroplast- und Silikonverarbeitung.

Ferner bieten wir an: Brand- u. Wasserschaden-Sanierung sowie Steuerungsumbau. Serviceleistungen beim Kunden von unseren speziell geschulten Mitarbeitern zu fairen Preisen.

Sie erwerben Ihre Spritzgiessmaschine bei uns ganz nach Ihrem Wunsch, entweder: **1. unüberholt**

2. teilüberholt

3. generalüberholt

Überholt erhalten Sie die Maschine in einem funktionsfähigem Zustand. Bei der **Teilüberholung** wird die Maschine gereinigt und alle defekten Teile werden durch Originalteile ersetzt. Sollten Sie eine **Generalüberholung** wünschen, so werden alle Bauteile überprüft, defekte Teile werden durch Originalteile ersetzt und die Maschine wird komplett gereinigt. Nach einem Probelauf werden alle Funktionen der Gebrauchtmachine einem umfangreichen Abnahme-Check unterzogen.

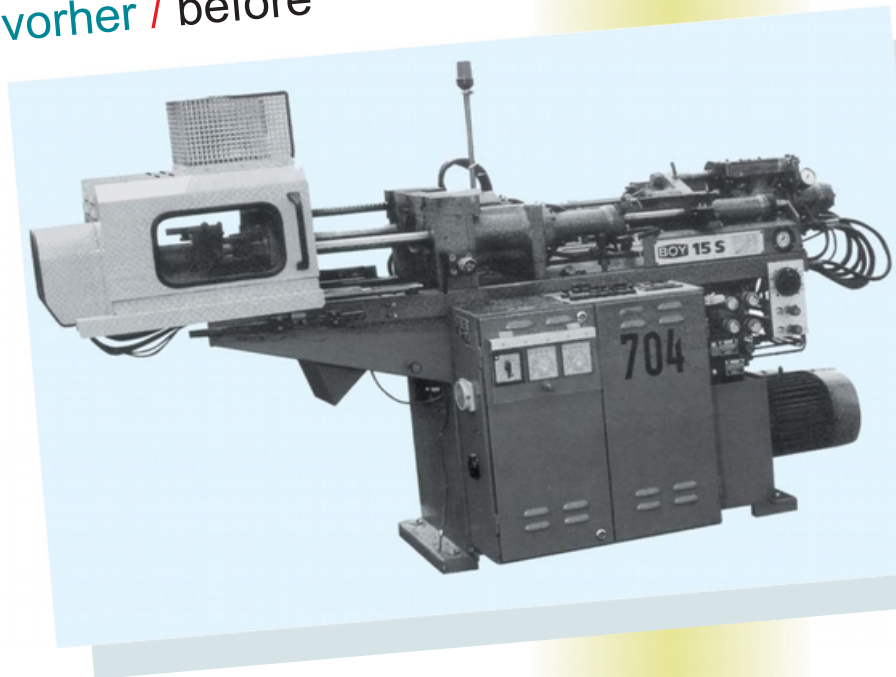
Spezielle Ausstattungswünsche der Kunden werden natürlich berücksichtigt.

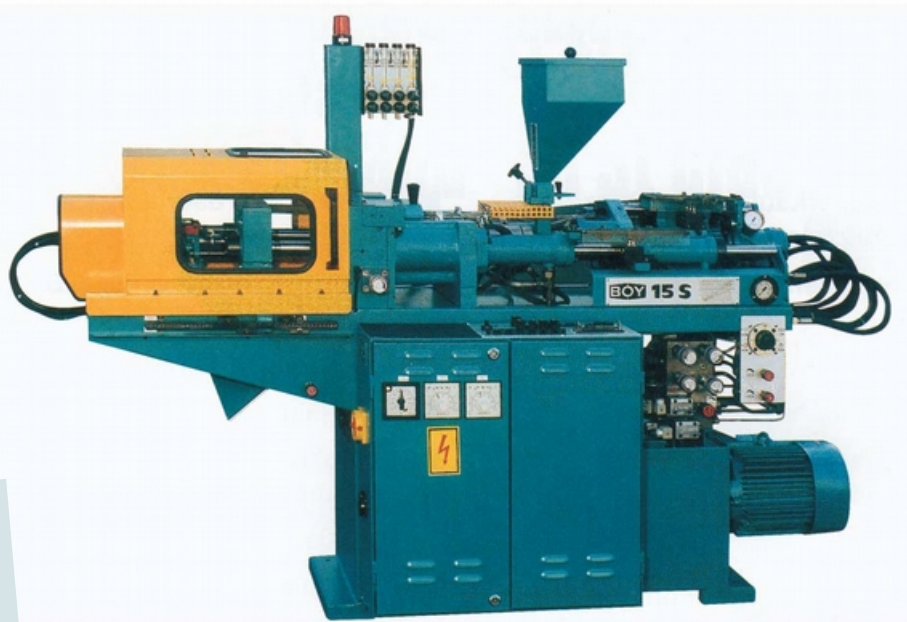
Nach der Generalüberholung der Maschine entspricht das Funktions- u. Erscheinungsbild weitgehend dem ursprünglichen Neuzustand. Natürlich ist der Preis einer generalüberholten Maschine sehr viel interessanter als der einer Neumaschine.

*Ihr Spezialist für gebrauchte Spritzgiessautomaten
im Schließkraftbereich von 129 - 900 kN!*

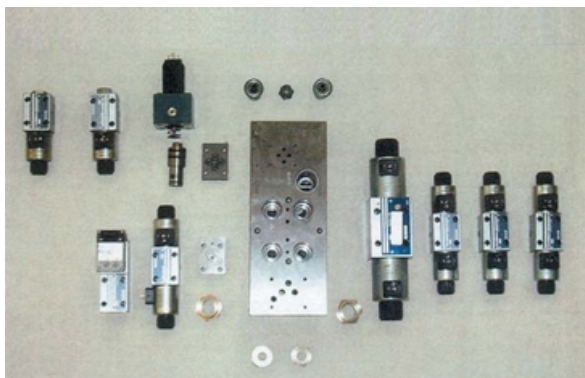
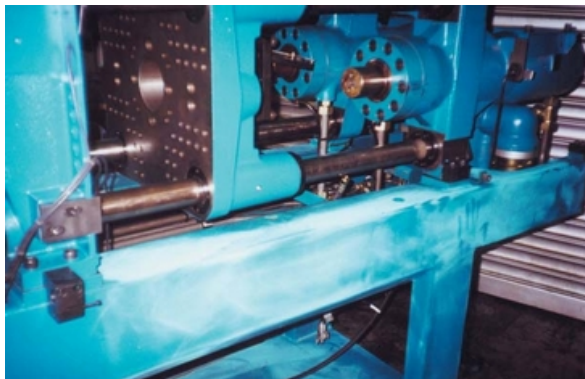
*Your specialist for used injection moulding
machines from 129 kN up to 900 kN!*

vorher / before





nachher / afterwards



The Bellco GmbH company is specializing on the complete reconditioning of injection die-casting automats. Our machines are suitable for thermoplastic, elastomere, thermoset and silicone processing.

Additionally we offer: fire and water damage restoration as well as building of control-units. Service for customers by our especially trained staff at fair prices.

You obtain your injection die-casting machine from us according to your own preferences:

- either
- (1) not reconditioned,
 - (2) partly reconditioned
 - (3) completely reconditioned

Not reconditioned means you get a machine in a functioning condition. When **reconditioned partly**, the machine is cleaned and all defective parts are replaced by original parts. When **complete reconditioning** is chosen, all components are checked. Defective parts are replaced by original components and the machine is completely cleaned. After a test run all functions of the second-hand machine are subjected to a comprehensive acceptance check.

Special configuration wishes of our customers are incorporated, of course.

After a complete overhauling the functional and optical condition of the machine largely resembles its new state. Naturally the price for a completely overhauled machine is much more attractive than for a new machine.

Machine model	12 M	22 D	30 D	50 T2	80 T2
		22 M	30 M	50 M	80 M
		22 DV/MV			
International size	129-11	220-52	300-75	500-183	805-308
			(also available with Injection unit 52)	(also available with Injection unit of BOY 30)	(also available with Injection unit 183)
Injection unit	mm				
Screw diameter	14	18	24	28	32
Screw /D-Ratio	18	20	20	22,3	24
Max. stroke volume (theoretical)	cm ³	6,16	10,18	16	19
Max. shot weight in PS	g	5,5	9,1	14	18
Injection force	kN	27,7	46	65,82	83
Max. spec. Injection pressure	bar	1800	1795	3320	2587
Max. screw stroke	mm	40	80	1455	1069
Nozzle force	kN	36	48	80	90
Nozzle retraction stroke	mm	180	180	180	180
Screw torque	Nm	max. 250	115	185	220 / 360
Screw speed	rpm	(continuously variable)	10 - 800	10 - 500	10-250 (alternatively) 10-400 (Standard)
Screw pullback force	kN	34,3	22,8	22,8	22,8
Cylinder heating power	W	Ø14 2xØ172+858+465 Ø18 2xØ90+1268+465	22 M 3xØ760+280	22 D 1330+1120+280	3x1280+400
Nozzle heating power	W	510	275	130	200
Hopper capacity	litres	7,5	13	20	58
Clamping units					
Clamping force	kN	129	220	306	500
Clearance between bars	mm	259	254	280 x 254 (h x v)	335 x 305 (h x v)
Max. platen daylight	mm	30	400	500	600
Max. opening stroke (adjustable)	mm	200	200	300	350
Min. mould height	mm	100	200	200	250
Mould opening force	kN	23	40	33	50,2
Mould closing force	kN	15	17,6	24	25,7
Ejector stroke (max.)	mm	30	80	80	80 (130) (150)
Ejector stroke pushing/pulling	kN	13,5 / 9	18,1 / 12	18,0 / 12	18,1 / 12 (18,1 / 12) (38 / 26,7)
Genera					
Dry cycle (EUROMAP)	min-1	44	43	42	38
Installed driving power	KW	5,5	5,5	7,5	11
Installed total power	KW	8,76	8,5	11,7	17,5
Hydraulic system pressure	bar	160	160	180	160
Oil tank capacity	litres	115	115 / 105 ¹	115	215
Dimensions and weights		22 D / M	22 DVV / MVV	22 DVH / MVH	
Length of machine	mm	2246	2423	1885	1990
Width of machine	mm	810	810	810	860
Height of machine	mm	1606	1620	2950	1900
Total weight net (without oil)	kg	770	820	900	1150
Total weight gross (without oil)	kg	880	940	1170	880
Length of case	mm	ca. 2200	2050	2130	1300
Width of case	mm	ca. 810	960	1030	960
Height of case	mm	ca. 1600	1600	2780	1720

1) VV- and VH-machine 2) Vertical Injection 2590 3) with opened safety gate 4) Injection pressure 160 bar

Please ask for the specially technical data sheet of the corresponding machine type.

Maschinentyp	12 M		22 D		30 D		50 T2		80 T2					
			22 M	30 M	30 M		50 M		80 M					
Internationale Größenbezeichnung	129-11		220-52		300-75		500-183		805-308					
			(auch mit Spritzeinheit 52 lieferbar)											
Spritzeinheit														
Schneckenmesser	mm	14	18	16	18	22	24	28	32	38	42	36	42	48
Schnecken L/D-Verhältnis		18	20	20	20	17,5	16	13,5	12	12	20,5	18	13,6	23
Max. Hubvolumen (theoretisch)	cm ³	6,16	10,18	16	20	30	36	49	64	72	73,9	96,5	136,1	166,3
Max. Spritzgewicht in PS	g	5,5	9,1	14	18	27	32	44	57	64	66	86	121	148
Einspritzkraft	kN	27,7	46				83				152			212,3
Max. spez. Spritzdruck	bar	1800	1795	3320	2587	1732	1455	1069	818	2470	1891	2085	1098	2085
Max. Schneckenhub	mm	40					80			120				145
Düsenanlagkraft	kN	36	48				48			66				65,3
Düsenabhebeweg	mm	180	180				180			210				250
Schnecken Drehmoment	Nm	max. 250	115	185	220 / 360	240 / 400	360 - 430			580 - 680				580 - 680
Schnecken Drehzahl	U/min.	10 -	10 -	10 -	10-250 (wahlweise)	10-250 (Standard)	10-400 (wahlweise)			10 -				360
(stufenlos einstellbar)		max. 300	800	500	10-400 (Standard)	10-400 (Standard)	10-400 (wahlweise)			314				360
Schneckenrückzugskraft	kN	34,3	22,8				22,8			13,2 (26,4)				23,1 (46,2)
Zylinderheizleistung	W	Ø14 2x472+858+465	22 M 3x760+280											
		Ø18 2x690+1268+465	22 D 1330+1120+280											
Düsenheizleistung	W	510	275											3x3205+520
Trichterinhalt	Liter	7,5	13											250
														58
Schließeinheit														
Schließkraft	kN	129	220											805
Lichte Weite zwischen den Holmen	mm	259	254											410 x 368 (h x v)
Max. Plattenabstand	mm	30	400											680
Max. Öffnungsweg (einstellbar)	mm	200	200											430
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	100	200											250
Formöffnungskraft	kN	23	40											60,3
Formzufuhrkraft	kN	15	17,6											25,7
Auswerferhub (max.)	mm	30	80											80 (130) (150)
Auswerferkraft stoßend/ziehend	kN	13,5 / 9	18,1 / 12											18,1 / 12 (18,1 / 12) (38 / 26,7)
														18,1 / 12 (38 / 26,7)
Allgemeines														
Trockenlaufzahl (EUROMAP)	min-1	44	43											31
Installierte Antriebsleistung	KW	5,5	5,5											15
Installierte Gesamtleistung	KW	8,76	8,5											25,4
Hydrauliksystemdruck	bar	160	160											160
Öltankinhalt	Liter	115	115 / 105 ¹											290
Maße und Gewichte														
Maschinenlänge	mm	2246	1885											4145
Maschinenbreite	mm	810	810											1220
Maschinenhöhe	mm	1606	2950											2000
Gesamtgewicht netto (o. Ölfüllung)	kg	770	900											2270
Gesamtgewicht brutto (o. Ölfüllung)	kg	880	1170											2510
Kistenlänge	mm	ca. 2200	2050											3980
Kistenbreite	mm	ca. 810	1030											1330
Kistenhöhe	mm	ca. 1600	2780											2000

1) W- und VH-Maschine 2) Vertikaleinspritzung 2590 3) mit geöffneter Schutzhaube 4) Einspritzdruck 160 bar

Bitte fordern Sie das auf die jeweilige Maschinenausführung abgestimmte technische Datenblatt an.

Gebrauchtmaschinenkauf ist Vertrauenssache

- An- und Verkauf gebrauchter BOY-Spritzgiessautomaten
- Generalüberholung mit Original-Teilen
- Austausch von Verschleißteilen
- Inbetriebnahme auf Wunsch
- Zu jeder Maschine gehört eine ausführliche Original-Betriebsanleitung
- Garantie
- Leasing
- Service durch BOY-Vertretungen weltweit

Second hand machines are a question of confidence

- Dealing with used BOY injection moulding machines
- Refurbished with original spare parts
- Exchange of all consumable parts
- Commissioning on request
- Each machine supplied with an original manual
- Warranty
- Leasing
- Service on BOY agencies worldwide

Informieren Sie sich über unsere derzeitigen Liefermöglichkeiten.

Wir senden Ihnen gerne entsprechende Unterlagen zu.

Further details available on request.

Bellco GmbH

Spritzgiessmaschinen Generalüberholung
Injection moulding machines remanufacturing

**Josef Reuschenbachstr. 2
D-53547 Breitscheid
Germany**

**Telefon: +49 (0) 26 83 / 28 48 559
Telefax: +49 (0) 26 83 / 94 91 578
E-Mail: info@bellco-gmbh.de
Internet: www.bellco-gmbh.de**