

Die preiswerte Alternative zu Neumaschinen

# Zweite Hand - Erste Klasse Second hand - First class



Spritzgiessmaschinen generalüberholt  
Injection moulding machines remanufactured

# Bellico GmbH



Die Firma Bellco GmbH ist spezialisiert auf dem gebiet der generalüberholung von Spritzgiessautomaten. Unsere Maschinen sind geeignet für die Erstellung von Thermoplast-, Elastomere-, Duroplast- und Silikonverarbeitung.

Ferner bieten wir an: Brand- u. Wasserschaden-Sanierung sowie Steuerungsumbau. Serviceleistungen beim Kunden von unseren speziell geschulten Mitarbeitern zu fairen Preisen.

Sie erwerben Ihre Spritzgiessmaschine bei uns ganz nach Ihrem Wunsch, entweder: **1. unüberholt**

**2. teilüberholt**

**3. generalüberholt**

**Überholt** erhalten Sie die Maschine in einem funktionsfähigem Zustand. Bei der **Teilüberholung** wird die Maschine gereinigt und alle defekten Teile werden durch Originalteile ersetzt. Sollten Sie eine **Generalüberholung** wünschen, so werden alle Bauteile überprüft, defekte Teile werden durch Originalteile ersetzt und die Maschine wird komplett gereinigt. Nach einem Probelauf werden alle Funktionen der Gebrauchtmachine einem umfangreichen Abnahme-Check unterzogen.

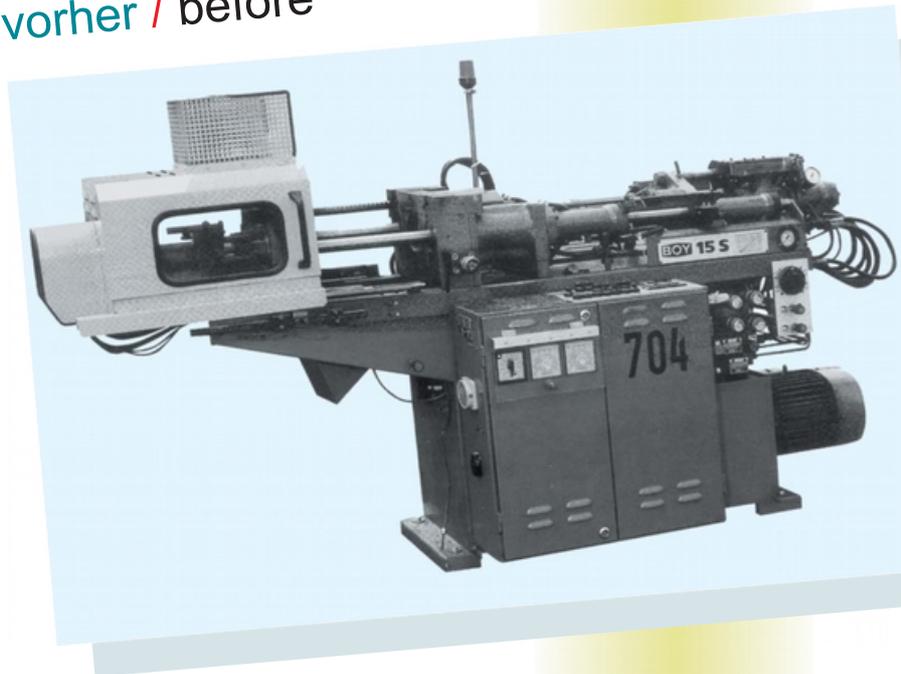
Spezielle Ausstattungswünsche der Kunden werden natürlich berücksichtigt.

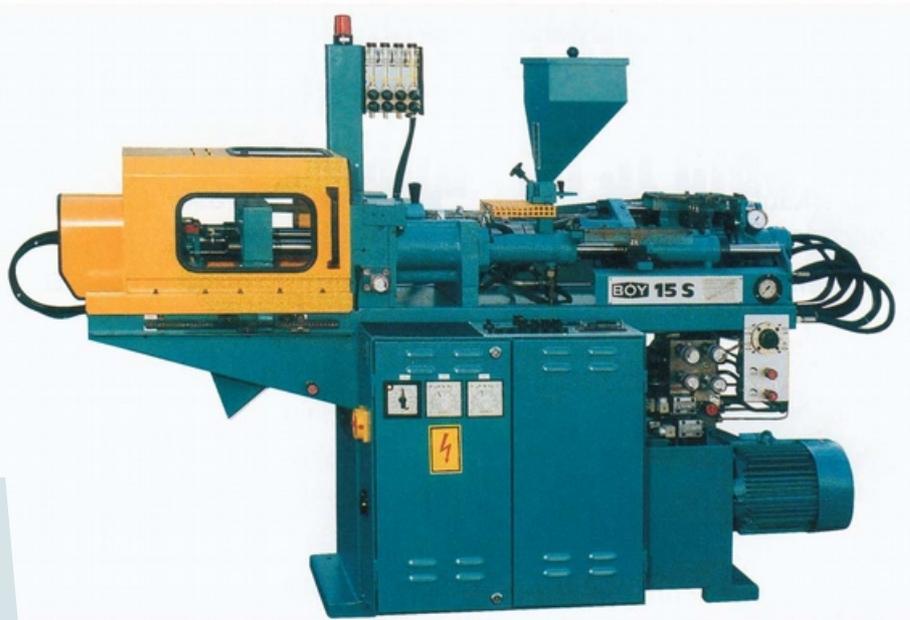
Nach der Generalüberholung der Maschine entspricht das Funktions- u. Erscheinungsbild weitgehend dem ursprünglichen Neuzustand. Natürlich ist der Preis einer generalüberholten Maschine sehr viel interessanter als der einer Neumaschine.

*Ihr Spezialist für gebrauchte Spritzgiessautomaten  
im Schließkraftbereich von 129 - 900 kN!*

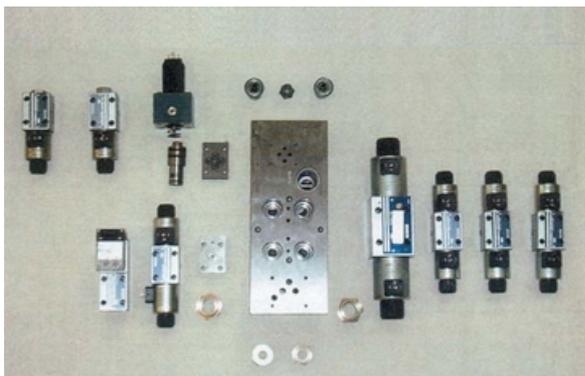
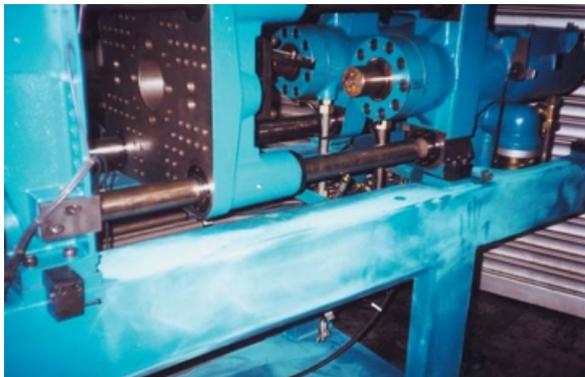
*Your specialist for used injection moulding  
machines from 129 kN up to 900 kN!*

vorher / before





nachher / afterwards



The Bellco GmbH company is specializing on the complete reconditioning of injection die-casting automats. Our machines are suitable for thermoplate, elastomere, thermoset and silicone processing.

Additionally we offer: fire and water damage restoration as well as building of control-units. Service for customers by our especially trained staff at fair prices.

You obtain your injection die-casting machine from us according to your own preferences:

- either
- (1) not reconditioned,
  - (2) partly reconditioned
  - (3) completely reconditioned

**Not reconditioned** means you get a machine in a functioning condition. When **reconditioned partly**, the machine is cleaned and all defective parts are replaced by original parts. When **complete reconditioning** is chosen, all components are checked. Defective parts are replaced by original components and the machine is completely cleaned. After a test run all functions of the second-hand machine are subjected to a comprehensive acceptance check.

Special configuration wishes of our customers are incorporated, of course.

After a complete overhauling the functional and optical condition of the machine largely resembles its new state. Naturally the price for a completely overhauled machine is much more attractive than for a new machine.

Machine model	12 M	22 D	30 D	50 T2	80 T2
		22 M	30 M	50 M	80 M
		22 DV/MV			
International size	129-11	220-52	300-75	500-183	805-308
			(also available with Injection unit 52)	(also available with Injection unit of BOY 30)	(also available with Injection unit 183)
<b>Injection unit</b>					
Screw diameter	mm	14	18	16	16
Screw /D-Ratio		18	20	20	20
Max. stroke volume (theoretical)	cm <sup>3</sup>	6,16	10,18	16	17,5
Max. shot weight in PS	g	5,5	9,1	14	18
Injection force	kN	27,7	46	65,82	83
Max. spec. Injection pressure	bar	1800	1795	3320	2587
Max. screw stroke	mm	40	40	80	80
Nozzle force	kN	36	36	48	48
Nozzle retraction stroke	mm	180	180	180	180
Screw torque	Nm	max. 250	115	185	220 / 360
Screw speed	rpm	(continuously variable)	10 - 800	10 - 500	10-250 (alternatively) 10-400 (Standard)
Screw pullback force	kN	34,3	22,8	22,8	22,8
Cylinder heating power	W	Ø14 2xØ172+858+465 Ø18 2xØ90+1268+465	22 M 3xØ760+280	22 D 1330+1120+280	3x1280+400
Nozzle heating power	W	510	275	130	200
Hopper capacity	litres	7,5	13	20	58
<b>Clamping units</b>					
Clamping force	kN	129	220	254	306
Clearance between bars	mm	259	254	280 x 254 (h x v)	306
Max. platen daylight	mm	30	400	500	500
Max. opening stroke (adjustable)	mm	200	200	300	300
Min. mould height	mm	100	200	200	200
Mould opening force	kN	23	40	33	33
Mould closing force	kN	15	17,6	24	24
Ejector stroke (max.)	mm	30	80	80	80
Ejector stroke pushing/pulling	kN	13,5 / 9	18,1 / 12	18,0 / 12	18,1 / 12 (18,1 / 12) (38 / 26,7)
<b>Genera</b>					
Dry cycle (EUROMAP)	min-1	44	43	42	38
Installed driving power	KW	5,5	5,5	7,5	11
Installed total power	KW	8,76	8,5	11,7	17,5
Hydraulic system pressure	bar	160	160	180	160
Oil tank capacity	litres	115	115 / 105 <sup>1</sup>	115	215
<b>Dimensions and weights</b>					
Length of machine	mm	2246	2423	2465	3415
Width of machine	mm	810	810	860	1030
Height of machine	mm	1606	1620	1900	2000
Total weight net (without oil)	kg	770	820	900	1150
Total weight gross (without oil)	kg	880	940	1170	1300
Length of case	mm	ca. 2200	2050	2130	2400
Width of case	mm	ca. 810	960	1030	960
Height of case	mm	ca. 1600	1600	2780	1720

1) VV- and VH-machine 2) Vertical Injection 2590 3) with opened safety gate 4) Injection pressure 160 bar

Please ask for the specially technical data sheet of the corresponding machine type.

Maschinentyp	12 M		22 D		30 D		50 T2		80 T2					
			22 M	30 M	30 M		50 M		80 M					
Internationale Größenbezeichnung	129-11		220-52		300-75		500-183		805-308					
			(auch mit Spritzeinheit 52 lieferbar)											
<b>Spritzeinheit</b>														
Schneckenmesser	mm	14	18	16	18	22	24	28	32	38	42	36	42	48
Schnecken L/D-Verhältnis		18	20	20	17,5	12	22,3	19	16,6	20,5	18	13,6	23	20
Max. Hubvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	6,16	10,18	16	20	30	36	49	64	73,9	96,5	136,1	147,6	200,9
Max. Spritzgewicht in PS	g	5,5	9,1	14	18	27	32	44	57	66	86	121	148	179
Einspritzkraft	kN	27,7	46				83			152				212,3
Max. spez. Spritzdruck	bar	1800	1795	3320	2587	1732	1455	1069	818	2470	1891	1341	1098	2085
Max. Schneckenhub	mm	40					80			120				145
Düsenanlagkraft	kN	36					48			66				65,3
Düsenabhebeweg	mm	180					180			210				250
Schnecken Drehmoment	Nm	max. 250		115	185	220 / 360				360 - 430				580 - 680
Schnecken Drehzahl	U/min.		10 -	10 -	10 -	10-250 (wahlweise)				10 -				
(stufenlos einstellbar)		max. 300		800	500	10-400 (Standard)				314				360
Schneckenrückzugskraft	kN	34,3				22,8				13,2 (26,4)				23,1 (46,2)
Zylinderheizleistung	W	Ø14 2x472+858+465				22 M 3x760+280				3x1280+400				3x3205+520
		Ø18 2x690+1268+465				22 D 1330+1120+280				200				250
Düsenheizleistung	W	510				275				130				58
Trichterinhalt	Liter	7,5				13				20				
<b>Schließeinheit</b>														
Schließkraft	kN	129				220				306				500
Lichte Weite zwischen den Holmen	mm	259				254				280 x 254 (h x v)				335 x 305 (h x v)
Max. Plattenabstand	mm	30				400				500				600
Max. Öffnungsweg (einstellbar)	mm	200				200				300				350
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	100				200				200				250
Formöffnungskraft	kN	23				40				33				50,2
Formzufuhrkraft	kN	15				17,6				24				25,7
Auswerferhub (max.)	mm	30				80				80 (130) (150)				130 (150)
Auswerferkraft stoßend/ziehend	kN	13,5 / 9				18,1 / 12				18,0 / 12				18,1 / 12 (18,1 / 12) (38 / 26,7)
<b>Allgemeines</b>														
Trockenlaufzahl (EUROMAP)	min-1	44				43				42				38
Installierte Antriebsleistung	KW	5,5				5,5				7,5				11
Installierte Gesamtleistung	KW	8,76				8,5				11,7				17,5
Hydrauliksystemdruck	bar	160				160				180				160
Öltankinhalt	Liter	115				115 / 105 <sup>1</sup>				115				215
<b>Maße und Gewichte</b>														
Maschinenlänge	mm	2246				1885				2465				3415
Maschinenbreite	mm	810				810				860				1030
Maschinenhöhe	mm	1606				2950				1900				2000
Gesamtgewicht netto (o. Öfüllung)	kg	770				900				1150				2270
Gesamtgewicht brutto (o. Öfüllung)	kg	880				1170				1300				2510
Kistenlänge	mm	ca. 2200				2050				2400				3630
Kistenbreite	mm	ca. 810				1030				960				1150
Kistenhöhe	mm	ca. 1600				2780				1720				1895

1) W- und VH-Maschine 2) Vertikaleinspritzung 2590 3) mit geöffneter Schutzhaube 4) Einspritzdruck 160 bar

Bitte fordern Sie das auf die jeweilige Maschinenausführung abgestimmte technische Datenblatt an.

## Gebrauchtmaschinenkauf ist Vertrauenssache

- An- und Verkauf gebrauchter BOY-Spritzgiessautomaten
- Generalüberholung mit Original-Teilen
- Austausch von Verschleißteilen
- Inbetriebnahme auf Wunsch
- Zu jeder Maschine gehört eine ausführliche Original-Betriebsanleitung
- Garantie
- Leasing
- Service durch BOY-Vertretungen weltweit

## Second hand machines are a question of confidence

- Dealing with used BOY injection moulding machines
- Refurbished with original spare parts
- Exchange of all consumable parts
- Commissioning on request
- Each machine supplied with an original manual
- Warranty
- Leasing
- Service on BOY agencies worldwide

Informieren Sie sich über unsere derzeitigen Liefermöglichkeiten.

Wir senden Ihnen gerne entsprechende Unterlagen zu.

Further details available on request.

# Bellco GmbH

Spritzgiessmaschinen Generalüberholung  
Injection moulding machines remanufacturing

**Josef Reuschenbachstr. 2  
D-53547 Breitscheid  
Germany**

**Telefon: +49 (0) 26 83 / 28 48 559  
Telefax: +49 (0) 26 83 / 94 91 578  
E-Mail: [info@bellco-gmbh.de](mailto:info@bellco-gmbh.de)  
Internet: [www.bellco-gmbh.de](http://www.bellco-gmbh.de)**